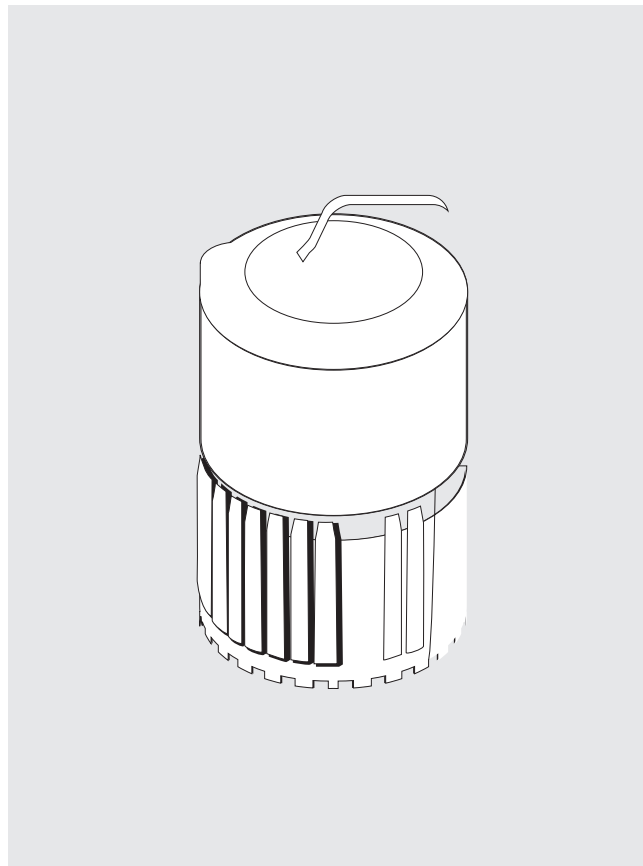


© 2017



Myers® warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") of the products listed below, that they will be free from defects in material and workmanship for the Warranty Period shown below.

Product	Warranty Period whichever occurs first:
Jet pumps, small centrifugal pumps, submersible pumps and related accessories	12 months from date of original installation, or 18 months from date of manufacture
Fibrewound Tanks	5 years from date of original installation
Steel Pressure Tanks	5 years from date of original installation

These submersible pumps are designed for use in waterfall/ fountain applications or as a utility pump. The units are equipped with a 3-prong grounding-type power cord. Ball bearings on motor shafts never need lubrication. Automatic reset thermal protection. Pump water only with this pump.

Power supply required. 115V, 60 HZ.
 Motor duty continuous
 Liquid Temp. Range. 32°F to 100°F (0°-38°C)
 Individual Branch Circuit Requirement (minimum) 15 Amps
 Discharge Fitting 1-1/4" NPT

NOTICE Not designed for applications involving salt water or brine! Use with salt water or brine will void warranty.



Model	Motor HP	Motor Full Load Amps	Minimum Circuit Req. (Amps)	Pumps Down To
MUP40	4/10	3.0	15	7/16" (11mm)

See Figure 1 for typical installation connections to pump (**NOTICE** Fountain accessories not included with pump).

1. Install the pump on a hard level surface. Make sure that the pump cannot pick up rocks, mud and debris, etc. If necessary, put a block under the pump to raise it slightly. If used with a fountain jet, position the pump so that the fountain jet is above the surface of the water.
2. Protect the power cord from damage. Uncovered cords should be routinely inspected for damage or deterioration. DO NOT operate the pump if the cord is damaged.

3. If used in a garden pond, adjust the diverter valve to control the fountain spray height and flow over the waterfall. Do not restrict pump suction to adjust flows. Restricting the suction will starve the pump for water and can damage the pump.
4. If the pump is connected to a pond filter, adjust the diverter valve to provide adequate flow to the filter. Refer to the filter instruction manual to determine flow requirements of filter.

Model	Motor HP	GPM (LPM) At Total Feet (M)					No Flow At Height Shown Below
		5 (1.5)	10 (3)	15 (4.6)	20 (6.1)	25 (7.6)	
MUP40	4/10	41 (158)	32 (120)	22 (83)	13 (47)	0 (0)	25' (7.6 M)


⚠ WARNING Risk of electric shock. Can shock, burn or kill. Unplug the pump before attempting to clean or work on the pump.



NOTICE This pump has no serviceable parts inside the case. Opening the case will ruin the pump. If obstructions or blockages of the impeller cannot be cleaned out from the outside (for instance, by washing out with a garden hose), replace the pump.



Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Pump won't start or run.	Blown fuse or tripped breaker.	If blown, replace with fuse of proper size. If tripped, reset breaker.
	Low line voltage	If voltage under recommended minimum, check size of wiring from main switch on property. If OK, contact power company or hydro authority.
	Defective motor.	Replace pump.
	Impeller	If impeller won't turn, locate source of binding and clean out with hose or remove obstruction. Do not open case.
Pump operates but delivers little or no water.	Low line voltage.	If voltage under recommended minimum, check size of wiring from main switch on property. If OK, contact power company or hydro authority.
	Something caught in impeller.	Clean out impeller or replace pump.
	Worn or defective parts or plugged impeller.	Clean impeller if plugged; otherwise replace pump.
	Check valve installed without vent hole.	Drill a 1/16" - 1/8" (1.6mm - 3.2mm) dia. hole between pump discharge and check valve.
Intermittent running or pump stopped automatically.	Thermal overload tripped	Protect the installation from the sun. Pump cooler water. Check for clogged impeller; clean if necessary from outside of case. Pump has run dry; add water



Conservez ces directives – Ce manuel renferme d'importantes directives qu'il faut suivre durant l'installation et l'entretien de la pompe.

Ce symbole  indique qu'il faut être prudent. Lorsque ce symbole apparaît sur la pompe ou dans cette Notice, rechercher une des mises en garde qui suivent, car elles indiquent un potentiel de blessures corporelles!

Le mot signal  **DANGER** indique un danger qui, s'il n'est pas évité,  la mort ou des blessures graves.

Le mot signal  **AVERTISSEMENT** indique un risque qui, s'il n'est pas évité,  la mort ou des blessures graves.

Le mot signal  **ATTENTION** indique un risque qui, s'il n'est pas évité,  des blessures mineures ou modérées.

Le mot **AVIS** est utilisé pour les pratiques qui ne sont pas reliées aux blessures personnelles.

Lire attentivement toutes les consignes de sécurité contenues dans cette Notice ou collées sur la pompe.

Garder les autocollants de sécurité en bon état; les remplacer s'ils manquent ou s'ils ont été endommagés.

Avertissement lié à la Proposition 65 de la Californie

 **AVERTISSEMENT**

Courant d'alimentation 115 V, 60 Hz
Utilisation du moteur Service continu
Températures du liquide de 32 °F à 100 °F (de 0 ° à 38 °C)
Circuit de dérivation individuel requis (minimum). 15 ampères
Raccords de refoulement. vis Figure 2


AVIS Cette pompe n'est pas conçue pour pomper de l'eau salée ni de la saumure! La garantie sera annulée si cette pompe est utilisée pour pomper de l'eau salée ou de la saumure.


Modèles	Puissance du moteur	Ampères du moteur à pleine charge	Circuit min. requis (ampères)	Pompe jusqu'à
MN09r				




▲ AVERTISSEMENT

Guarde estas instrucciones - Este manual contiene instrucciones importantes que se deben seguir durante la instalación y el mantenimiento del bombas de sumidero.

 Este es un símbolo de alerta sobre la seguridad. Cuando vea este símbolo en su bomba o en este manual, busque para ver si hay alguna de las siguientes palabras de señal y esté alerta a la posibilidad de lesiones personales.

 **PELIGRO** indica un riesgo que, de no evitarse, a la muerte o lesiones de gravedad.

 **ADVERTENCIA** indica un riesgo que, de no evitarse, la muerte o lesiones de gravedad.

 **PRECAUCIÓN**

Myers le garantiza al consumidor inicial ("Comprador" o "Usted") de los productos indicados a continuación, que éstos estarán libres de defectos en materiales y en mano de obra durante el Período de Garantía especificado a continuación.

Producto	Período de garantía lo que ocurra primero:
Bombas de chorro, pequeñas bombas centrífugas, bombas sumergibles y accesorios asociados	12 meses desde la fecha de la instalación inicial, o 18 meses desde la fecha de fabricación
Tanques de devanado de fibra	5 años desde la fecha de la instalación inicial
Tanques a presión de acero	5 años desde la fecha de la instalación inicial
Productos para sumideros/aguas residuales/efluente	12 meses desde la fecha de la instalación inicial, o 36 meses desde la fecha de fabricación
Unidades de batería de refuerzo MBSP-2, MBSP-2C MBSP-3, MBSP-3C	12 meses desde la fecha de la instalación inicial, o 18 meses desde la fecha de fabricación 24 meses desde la fecha de la instalación inicial, o 30 meses desde la fecha de fabricación
Bombas procesadoras de sólidos de aguas residuales	12 meses desde la fecha de envío de la fábrica, o 18 meses desde la fecha de fabricación

Nuestra garantía es válida para los productos de Myers en los Estados Unidos y Canadá. Para obtener más información, visite www.myers.com o llame al 1-800-447-3869. Myers es una división de Ingersoll Rand.



