

# TABLE OF CONTENTS

---

<b>ENGLISH.....</b>	<b>3</b>
Safety Information.....	3
General Information .....	4
Installation.....	5
Maintenance.....	6
Specifications.....	7
Troubleshooting.....	8
Warranty.....	9
<b>FRANÇAIS.....</b>	<b>10</b>
Consignes De Securite.....	11
Renseignements Generaux.....	12
Installation.....	13
Entretien.....	14
Specifications.....	15
Depannage.....	16
Garantie.....	17
<b>ESPAÑOL.....</b>	<b>18</b>
Change to Informacion De Seguridad.....	19
Informacion General.....	20
Instalación.....	21
Mantenimiento.....	22
Especificaciones.....	23
Solucion De Problemas .....	24
Garantía.....	25



**DESCRIPTION**

Pentair Myers® submersible effluent pumps and submersible sewage pumps support effluent, sewage and wastewater removal, as well as sump drainage in residential sewage systems. In commercial and industrial systems, these pumps support liquid transfer, circulation, dewatering and flood control applications.

Drymotors are 60 Hz, 4/10 through 1 HP, 115 or 230 volt single phase. Models deliver from 27 to 36 ft of head with maximum capacities ranging from 92 to 145 GPM. Single phase models have built-in thermal overload protection. Three-phase model requires external overload protection.

Pumps are entirely constructed of stainless steel, including a



## MAINTENANCE OVERVIEW

Pump normally runs hot. To avoid burns when servicing pump, allow it to cool for 20 minutes after shutdown before handling it.

Do not run pump dry. Dry running can overheat pump and will void the warranty.

**Hazardous voltage.** Can shock, burn, or cause death. During operation the pump is in water. To avoid fatal shocks, read and follow all instructions.

1. Before removing pump from basin for service, always disconnect electrical power to pump and control switch.
2. After removing basin cover and necessary discharge piping, lift pump out of basin.
3. Place pump in an area where it can be cleaned thoroughly.
4. Remove all scale and deposits on the pump.
5. Submerge complete pump assembly in a disinfectant solution (Clorox® or similar strength chlorine solution) for at least one hour before disassembling pump.
6. The pump seal plate contains a special lubricating oil which should be kept clean and free of water at all times.

## SERVICING

Pump is permanently lubricated. No oiling or greasing is required in normal operation.

### Seal and Impeller Replacement

To replace the impeller, follow steps 1 through 3. Reverse the steps to reassemble the pump.

To replace the mechanical shaft seal, follow Steps 1 through 9; reverse the steps to reassemble the pump. To replace the oil seal, follow Steps 1 through 11.

Refer to the Parts List section of this manual for part identification.

1. Disconnect the power to the pump.
2. Remove the base/diffuser. Additionally, remove gasket or o-ring, depending on model.  
Models DE40PC1 and DE50PC1 have the diffuser in one piece with the base. For Models DSW40P1 through DSW100M2, the diffuser is separate from the base.
3. Remove the impeller nut and washer. Pull the impeller off of the shaft.
4. Remove the sand shield and washer from the shaft.
5. Remove the drain plug and drain the oil out of the seal chamber.
6. Remove the rotating half of the mechanical seal from the pump shaft.
7. Remove the rotor/shaft assembly from the pump body.
8. Carefully tap the shaft out of the seal plate on models DE40PC1 and DE50PC1 or the pump body on models DSW40P1 through DSW100M2.

9. Remove the stationary half of the mechanical seal from the seal plate (DE40PC1 and DE50PC1) or pump body (DSW40P1 through DSW100M2).
10. Slide the lower bearing holder off of the shaft and pop the oil seal out of the lower bearing holder.
11. Reverse steps 1 through 10 to reassemble the pump. Use 40 grams (1.6 ounces) of U197-8A oil to refill the oil chamber.

## CAPACITOR CHANGE

1. Disconnect the power to the pump.
2. Remove the motor cover from the top of the motor assembly.
3. Remove the plastic capacitor box cover.
4. Remove the screw holding the capacitor tie-down strap.
5. Remove the capacitor and cut the wires running to it.
6. Strip the wires for the new capacitor and install the new capacitor. See Table 2 below for capacitor specifications.
7. Reverse steps 1 through 4 for reassembly. Connect the wires with the correct size wire nuts.

## CORD REPLACEMENT

1. Disconnect the power to the pump.
2. Remove the motor cover from the top of the motor assembly.
3. Cut the cord wires on the top of the motor assembly.
4. Remove the cord clamp locking nut and pull the cord out of the motor cover.
5. Insert the new cord through the hole in the motor cover and clamp it with the locking nut.
6. Clip the motor leads as close as possible to the wire nuts, stz  
stz

# SPECIFICATIONS

## SPECIFICATIONS

**NOTE:** For continuous duty, pump must be fully submerged in liquid with a maximum temperature of 130°F (54°C).

Model	Operation	Pump Material				Dimensions		Cord Length	Wt.
		Base	Housing	Cover	Impeller	Height	Diameter		
DE40PC1	Automatic	304SS	304SS	304SS	304SS	16"	9-1/2"	20'	24 lbs.
DE50PC1	Automatic	304SS	304SS	304SS	304SS	16"	9-1/2"	20'	24 lbs.
DSW40P1	Automatic	304SS	304SS	304SS	304SS	18"	11-1/2"	20'	26 lbs.
DSW50P1	Automatic	304SS	304SS	304SS	304SS	18"	11-1/2"	20'	26 lbs.
DSW50M2	Manual	304SS	304SS	304SS	304SS	18"	11-1/2"	20'	26 lbs.
DSW100M2	Manual	304SS	304SS	304SS	304SS	18"	11-1/2"	20'	26 lbs.

## PERFORMANCE

Model	GPM of Water at Total Feet of Head								Shut off
	5'	10'	15'	20'	25'	30'	35'	40'	
DE40PC1	92	80	66	53	38	19	-	-	33 ft.
DE50PC1	97	83	69	56	42	25	5	-	36 ft.
DSW40P1	103	79	58	39	20	-	-	-	27 ft.
DSW50P1	114	88	67	47	26	-	-	-	30 ft.
DSW50M2	114	88	67	47	26	-	-	-	30 ft.
DSW100M2	145	130	110	90	71	50	12	-	36 ft.

Use replacement Float Switch PW217-107B for DE40PC1, DSW40P1, DE50PC1, DSW50P1. Purchase Float Switch PW217-108B when converting DSW50M2 or DSW100M2 to automatic operation.

# TROUBLESHOOTING

---

Read and understand safety and operating instructions in this manual before doing any work on the pump!

Only qualified personnel should electrically test the pump motor.

**⚠ WARNING** Risk of electrical shock. Disconnect power to outlet before handling pump or motor.

## SUDDEN STARTS

If the power to the pump is on when the thermal overload resets, pump may start without warning. If you are working on the pump when this occurs, you are at risk of electrical shock or impeller may cause other personal injury or tool damage.



---

---

---

---

---

---



# WARRANTY

## Limited Warranty

Pentair Myers® warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") of the products listed below, that they will be free from defects in material and workmanship for the Warranty Period shown below.

<b>Product</b>	<b>Warranty Period</b> whichever occurs first:
Jet pumps, small centrifugal pumps, submersible pumps and Uj Aq c %s; Yf Uj Y	12 months from date of original installation, or 18 months from date of manufacture
Fibrewound Tanks	5 years from date of original installation
Steel Pressure Tanks	5 years from date of original installation
Sump/Sewage/Effluent Products	12 months from date of original installation, or 36 months from date of manufacture
Battery Backup Units MBSP-2, MBSP-2C	12 months from date of original installation, or 18 months from date of manufacture
MBSP-3, MBSP-3C	24 months from date of original installation, or 30 months from date of manufacture
Wastewater Solids Handling Pumps	12 months from date of shipment from factory or 18 months from date of manufacture

Our warranty applies only where such products are used in compliance with the requirements of the applicable product catalog and/or manuals. For additional information, please refer to the applicable standard limited warranty featured in the product manual.

Our warranty will not apply to any product that, in our sole judgement, has been subject to negligence, misapplication, improper installation, or improper maintenance. Without limiting the foregoing, operating a three phase motor with single phase power through a phase converter will void the warranty. Note also that three phase motors must be protected by three-leg, ambient compensated, extra-quick trip overload relays of the recommended size or the warranty is void.

Your only remedy, and only duty of Pentair Myers, is that Pentair Myers repair or replace defective products (at the choice of Pentair Myers). You must pay all labor and shipping charges associated with this warranty and must request warranty service through the installing dealer as soon as a problem is discovered. No request for service will be accepted if received after the Warranty Period has expired. This warranty is not transferable.

MYERS SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on the duration of an implied warranty, so the above limitations or exclusions may not apply to You. This warranty gives You specific legal rights and You may also have other rights which vary from state to state.

This Limited Warranty is effective May 21, 2019 and replaces all undated warranties and warranties dated before May 21, 2019.

### PENTAIR MYERS

293 WRIGHT STREET, DELAVAN, WI 53115

PHONE: 888-987-8677 • FAX: 800-426-9446 • WWW.PENTAIR.COM/MYERS

IN CANADA: 490 PINEBUSH ROAD, UNIT 4, CAMBRIDGE, ONTARIO N1T 0A5

PHONE: 800-363-7867 • FAX: 888-606-5484



# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

---

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES

Votre pompe de puisard automatique devrait offrir des années de service sans problème lorsque correctement installée, maintenue et utilisée. Toutefois, l'interruption de l'alimentation de la pompe, la saleté/les débris dans le puisard, l'inondation qui dépasse la capacité de la pompe, la défaillance électrique ou mécanique de la pompe, etc., peuvent empêcher le fonctionnement normal de la pompe. Pour éviter les dommages dus à l'inondation, acheter une pompe de puisard secondaire CA, une pompe de puisard de secours CC et/ou une alarme de niveau d'eau élevé.

Consulter la section Dépannage de ce manuel pour obtenir des informations sur les problèmes courants de la pompe de puisard et les solutions. Pour plus d'informations, appeler le service à la clientèle de Myers® au 1 800 365-6832 ou visiter notre site Web à [pentair.com/myers](http://pentair.com/myers).

**Risque de brûlures.** Les moteurs peuvent chauffer. Laisser refroidir 20 minutes avant de manipuler.

Pour éviter les risques de blessures corporelles graves et de dommages matériels, lire et suivre attentivement toutes les consignes de sécurité de ce manuel et de l'équipement avant d'installer cette pompe.

1. Connaître l'utilisation, les limites et les dangers potentiels de la pompe.
2. Ne pas utiliser cette pompe dans l'eau en présence de poissons. Si de l'huile s'échappe du moteur, ceci peut tuer les poissons.
3. Vidanger complètement le système avant d'en effectuer l'entretien.
4. Pour empêcher une conduite de refoulement flexible de frapper, ce qui pourrait provoquer des blessures ou des dommages, la fixer avant de démarrer la pompe.
5. Avant chaque utilisation, vérifier que les tuyaux du système ne présentent pas de faiblesse ou d'usure. S'assurer que tous les raccords sont bien serrés.
6. Inspecter périodiquement le puisard, la pompe et la tuyauterie pour (i)-i (e)005 (t8-21.3 (d)-(e o)-17 (0.4 (a)-21.8 (g)-19.8 (eTd(f))-27 (s)-20.4 (6e l)-i.3.3 (e d)-1 (s s1 -(e o)-17 (0.4 (a)-21c532.3 (m)-16.7 (e)-12

**DESCRIPTION**

Les pompes immergées en acier inoxydable pour l'évacuation



## APERÇU DE L'ENTRETIEN

La pompe fonctionne normalement à chaud. Pour éviter les brûlures lors de l'entretien de la pompe, la laisser refroidir pendant 20 minutes après son arrêt avant de la manipuler.

Ne pas faire fonctionner la pompe à sec. Laisser la pompe fonctionner à sec entraînera une surchauffe de la pompe et annulera la garantie.

**Tension dangereuse.** Peut choquer, brûler ou entraîner la mort. Pendant le fonctionnement, la pompe est dans l'eau. Pour éviter les chocs électriques fatals, lire et suivre toutes les consignes.

1. Avant de retirer la pompe du bassin pour l'entretien, toujours couper l'alimentation électrique de la pompe et de l'interrupteur de commande.
2. Après avoir retiré le couvercle du bassin et la tuyauterie de refoulement nécessaire, soulever la pompe hors du bassin.
3. Placer la pompe dans un endroit où elle peut être nettoyée à fond.
4. Enlever tout le tartre et les dépôts sur la pompe.
5. Submerge complete pump assembly in a disinfectant solution (Clorox® or similar strength chlorine solution) for at least one hour before disassembling pump.
6. La plaque d'étanchéité de la pompe contient une huile lubrifiante spéciale qui doit être maintenue propre et exempte d'eau en permanence.

## MAINTENANCE

La pompe est lubrifiée en permanence. Aucun huilage ou graissage n'est nécessaire dans le cadre d'une exploitation normale.

Modèle	Opération	Matériau de la pompe				Dimensions		Longueur du cordon	Poids
		Base	Boîtier	Couvercle	Turbine	Hauteur	Diamètre		
DE40PC1	Automatique	304SS	304SS	304SS	304SS	16 po	9-1/2 po	20 pi	24 lb
DE50PC1	Automatique	304SS	304SS	304SS	304SS	16 po	9-1/2 po	20 pi	24 lb
DSW40P1	Automatique	304SS	304SS	304SS	304SS	18 po	11-1/2 po	20 pi	26 lb
DSW50P1	Automatique	304SS	304SS	304SS	304SS	18 po	11-1/2 po	20 pi	26 lb
DSW50M2	Manuel	304SS	304SS	304SS	304SS	18 po	11-1/2 po	20 pi	26 lb
DSW100M2	Manuel	304SS	304SS	304SS	304SS	18 po	11-1/2 po	20 pi	26 lb

## PERFORMANCE

Modèle	GPM d'eau à hauteur totale de tête								
	5pi	10pi	15pi	20pi	25pi	30pi	35pi	40pi	Arrêt
DE40PC1	92	80	66	53	38	19	-	-	33 pi
DE50PC1	97	83	69	56	42	25	5	-	36 pi
DSW40P1	103	79	58	39	20	-	-	-	27 pi
DSW50P1	114	88	67	47	26	-	-	-	30 pi
DSW50M2	114	88	67	47	26	-	-	-	30 pi
DSW100M2	145	130	110	90	71	50	12	-	36 pi





## Garantie Limitée

Pentair Myers® garantit à l'acheteur consommateur original («Acheteur» ou «Vous»), les produits énumérés ci-dessous, qu'ils ne présenteront aucun défaut matériel ou de fabrication pour la période de garantie indiquée ci-dessous.

Produit	Période de la garantie selon la première éventualité :
Pompes à jet, petites pompes centrifuges, pompes immergées et accessoires associés	12 mois à compter de la date d'installation d'origine, ou 18 mois à compter de la date de fabrication
Fibrewound Tanks	5 ans à compter de la date d'installation d'origine
Steel Pressure Tanks	5 ans à compter de la date d'installation d'origine
Puisard/Eaux usées/Produits pour effluents	12 mois à compter de la date d'installation d'origine, ou 36 mois à compter de la date de fabrication
Unités de batterie de secours MBSP-2, MBSP-2C MBSP-3, MBSP-3C	12 mois à compter de la date d'installation d'origine, ou 18 mois à compter de la date de fabrication 24 mois à compter de la date d'installation d'origine, ou 30 mois à compter de la date de fabrication
Pompes pour eaux usées à capacité de manipulation des solides	12 mois à compter de la date d'expédition depuis l'usine, ou 18 mois à compter de la date de fabrication

Notre garantie s'applique seulement là où les produits sont utilisés conformément aux exigences du catalogue et (ou) des manuels du produit applicables. Pour en savoir plus, veuillez consulter la garantie limitée standard applicable incluse dans le manuel du produit.

Notre garantie ne s'appliquera pas à tout produit qui, à notre seul jugement, a fait l'objet d'une négligence, d'une mauvaise application, d'une mauvaise installation ou d'un mauvais entretien. Sans limiter ce qui précède, l'utilisation d'un moteur triphasé avec une alimentation monophasée par un convertisseur de phase annulera la garantie. Notez également que les moteurs triphasés doivent être protégés par des relais de surcharge triphasés, à compensation ambiante et à déclenchement extra-rapide de la taille recommandée, sinon la garantie est nulle.

Votre seul remède, et le seul devoir de Pentair Myers, est que Pentair Myers répare ou remplace les produits défectueux (au choix



# INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

---

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD GENERAL

Su bomba de sumidero automática debe brindar años de servicio libre de problemas cuando se instala, mantiene y usa correctamente. Sin embargo, la interrupción de la alimentación a la bomba, suciedad/desechos en el sumidero, inundación que supere la capacidad de la bomba, fallas eléctricas o mecánicas de la bomba, etc., pueden impedir el funcionamiento correcto de la bomba. Para ayudar a prevenir daños a causa de inundaciones, compre una bomba de sumidero de CA secundaria, una bomba de sumidero de CC de respaldo y/o una alarma de alto nivel de agua.

Consulte la sección de Resolución de problemas de este manual para obtener información acerca de los problemas y soluciones comunes de la bomba del sumidero. Para obtener información, llame al servicio al cliente de Myers® al 1-800-365-6832 o visite nuestro sitio web en [pentair.com/myers](http://pentair.com/myers).

**Riesgo de quemaduras.** Los motores se pueden calentar. Deje que se enfríe durante 20 minutos antes de manipularlo.

Para evitar el riesgo de lesiones personales graves y el daño a la propiedad, lea y siga todas las instrucciones de seguridad en este manual y en los equipos cuidadosamente antes de instalar la bomba.

1. Conozca la aplicación, las imitaciones y los peligros potenciales de la bomba.
2. No use esta bomba en agua que contenga peces. Si hay filtraciones de aceite del motor, puede matar a los peces.
3. Drene el sistema completamente antes de realizarle mantenimiento.
4. Para impedir que una línea de descarga flexible latigue, lo que podría causar lesiones o daños, asegúrela antes de hacer arrancar la bomba.
5. Antes de cada uso, 10 (m)-12o0 Tc 9v 10 (9.9 (a m6TT20020-BDC 00J/Spa#ActualText#EFF0009-BDC ( )TJEMC 2 0 Td(C)-1R)-22.9 (a f)-93-24.6 (i)

SQñ. FF00-93-24

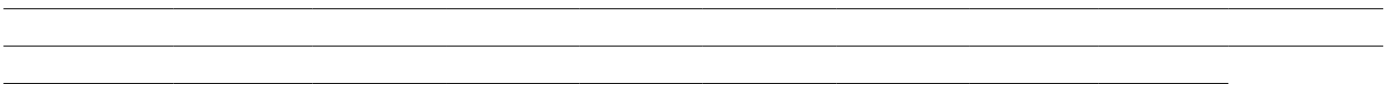
e(s)-20.8 3 TTex4 (s d-14 (.5 (6Act 00d)-d. (n)-97.1 (e l)-18

**DESCRIPCIÓN**

Las bombas de efluente sumergibles y las bombas de aguas residuales sumergibles Pentair Myers® son compatibles con la eliminación de efluente, desagües y aguas residuales, al igual que el drenaje de sumidero en sistemas de aguas residuales residenciales. En sistemas comerciales e industriales, estas bombas son compatibles con aplicaciones de transferencia,











## Garantía limitada

Pentair Myers® le garantiza al comprador consumidor original ("Comprador" o "Usted") de los productos que se detallan a continuación que estos no tendrán defectos de materiales ni de mano de obra durante el Período de la Garantía que se menciona a continuación.

Producto	Período de garantía lo que ocurra primero:
Bombas de chorro, bombas centrífugas pequeñas, bombas sumergibles y accesorios relacionados	3 años o 36 meses de funcionamiento
Tanques Fibra de vidrio	5 años o 60 meses de funcionamiento
Tanques de presión de acero	5 años o 60 meses de funcionamiento
Sumidero/desagüe/productos residuales	3 años o 36 meses de funcionamiento
Unidades de batería de respaldo MBSP-2, MBSP-2C MBSP-3, MBSP-3C	3 años o 36 meses de funcionamiento
Bombas de manejo de sólidos de aguas residuales	3 años o 36 meses de funcionamiento

Nuestra garantía solo se aplica si los productos se usan en cumplimiento con los requisitos del catálogo o los manuales de producto aplicables. Para obtener información adicional, consulte la garantía limitada estándar aplicable que se incluye en el manual del producto. Nuestra garantía no se aplica a ningún producto que, según nuestro criterio exclusivo, se haya usado de manera descuidada, no se haya instalado debidamente, no haya recibido el mantenimiento adecuado, o bien se haya usada para cualquier otro fin que no es el previsto. Sin perjuicio de lo anterior, hacer funcionar un motor trifásico con una tensión monofásica mediante un convertidor de fase anulará la garantía. Tenga en cuenta que los motores trifásicos se deben proteger con relés de tres patas, de compensación ambiental y activación extra rápida con la capacidad recomendada o la garantía se anulará.

Su único recurso de compensación, y la única obligación de Pentair Myers, es que Pentair Myers repare o reemplace los productos defectuosos (a elección de Pentair Myers). Usted debe pagar todos los costos de mano de obra y envío asociados con esta garantía y debe solicitar el servicio de garantía mediante el proveedor de instalación tan pronto se descubra el problema. No se aceptará ninguna solicitud de servicio si se recibe después de que el Plazo de garantía haya caducado. Esta garantía no es transferible.

MYERS NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD POR NINGÚN DAÑO CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE DE NINGÚN TIPO. LAS GARANTÍAS LIMITADAS PRECEDENTES SON EXCLUSIVAS Y REEMPLAZAN TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS EXPRESAS E IMPLÍCITAS, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS LIMITADAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN EN PARTICULAR. LAS GARANTÍAS LIMITADAS PRECEDENTES NO SE EXTENDERÁN MÁS ALLÁ DE LA DURACIÓN QUE SE PROPORCIONA AQUÍ.

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes o las limitaciones referidas al plazo de una garantía implícita, por lo cual es posible que las limitaciones o exclusiones que anteceden no se apliquen a su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y Usted también puede tener otros derechos que varían de estado a estado.

Esta garantía no se aplica a los productos que se usan en aplicaciones que requieren un mantenimiento especializado o que se usan en entornos extremos. Consulte el manual del producto para obtener más información.

### PENTAIR MYERS

**293 WRIGHT STREET, DELAVAN, WI 53115**

**TELÉFONO: 888-987-8677 • FAX: 800-426-9446 • WWW.PENTAIR.COM/MYERS**

**EN CANADÁ: 490 PINEBUSH ROAD, UNIT 4, CAMBRIDGE, ONTARIO N1T 0A5**

**TELÉFONO: 800-363-7867 • FAX: 888-606-5484**

